



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA
FACULTAD DE INGENIERÍA (UNIDAD MEXICALI)**

Formato para prácticas de laboratorio

CARRERA	PLAN DE ESTUDIO	CLAVE DE UNIDAD DE APRENDIZAJE	NOMBRE DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
ING. MECÁNICO	2003-1	5029	CONTROL DE PROCESOS

PRÁCTICA No.	LABORATORIO DE	TALLER DE MAQUINAS Y HERRAMIENTAS	DURACIÓN (HORAS)
CP-04	NOMBRE DE LA PRÁCTICA	CICLO ÚNICO DE OPERACIÓN DEL MODULO DE DISTRIBUCIÓN	2

1. INTRODUCCIÓN

Se recomienda que la rutina inicial para poner en marcha un sistema automatizado sea aquella que realice un ciclo único, es decir, que realice por una vez el proceso completo, con lo que se puede verificar en forma directa y sencilla que los pasos que se han incluido en la rutina son los correctos. En esta práctica se realiza una rutina de ciclo único para la estación de distribución del MPS.

2. OBJETIVO (COMPETENCIA)

Diseñar, programar y probar un ciclo de operación básico del modulo de distribución.

3. FUNDAMENTO

Para realizar este proceso se tiene que realizar varios pasos que involucran todos los componentes del modulo, los pasos son los siguientes.

- Se se cumplen todas las condiciones iniciales y se presionan el botón START del panel de control, mover el manipulador a la derecha.
- Si el manipulador ha llegado al extremo derecho, activar el alimentador de piezas.
- Si la pieza ya esta lista, girar manipulador a la izquierda para tomar la pieza de trabajo.
- Si el manipulador ha llegado al extremo izquierdo, activar la válvula de vacio para tomar la pieza.

Formuló	Revisó	Aprobó	Autorizó
Nombre y Firma del Maestro	Nombre y Firma del Responsable de Programa Educativo	Nombre y Firma del Responsable de Gestión de Calidad	Nombre y Firma del Director de la Facultad



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA
FACULTAD DE INGENIERÍA (UNIDAD MEXICALI)
DOCUMENTO DEL SISTEMA DE CALIDAD**

Formatos para prácticas de laboratorio

- Si se ha tomado la pieza, girar el manipulador a la derecha y contraer expulsor de piezas.
- Si ha llegado a la derecha, soltar la pieza desactivando el vacío.
- Si ya se ha soltado la pieza, girar el manipulador a la izquierda.
- Si el manipulador ha llegado al extremo izquierdo, termina el proceso.

4. PROCEDIMIENTO (DESCRIPCIÓN)

A) EQUIPO NECESARIO	MATERIAL DE APOYO
<ul style="list-style-type: none"> • Estación de Distribución • Fuente de voltaje. • Computadora personal • Cable de comunicación serial. • Compresor 	

B) Desarrollo de la practica

Se necesita diseñar el siguiente proceso:

A partir de las condiciones iniciales de operación del modulo de distribución, que el manipulador tome una pieza y la ponga disponible a la estación de prueba una sola vez.

C) CÁLCULOS Y REPORTE

5. RESULTADOS Y CONCLUSIONES

- Resultados y conclusiones propias del alumno

6. ANEXOS

7. REFERENCIAS

Código GC-N4-017

Formuló	Revisó	Aprobó	Autorizó
Nombre y Firma del Maestro	Nombre y Firma del Responsable de Programa Educativo	Nombre y Firma del Responsable de Gestión de Calidad	Nombre y Firma del Director de la Facultad

Código: GC-N4-017
Revisión: 3