



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA
FACULTAD DE INGENIERÍA MEXICALI**

Formato para Prácticas de Laboratorio

PROGRAMA EDUCATIVO	PLAN DE ESTUDIO	CLAVE DE UNIDAD DE APRENDIZAJE	NOMBRE DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
INGENIERO INDUSTRIAL	2007-1	9019	PLANEACIÓN Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN I

PRÁCTICA No.	LABORATORIO DE		DURACIÓN (HORAS)
4	NOMBRE DE LA PRÁCTICA	SISTEMA DE INVENTARIOS ABC	2

1. INTRODUCCIÓN

Las dificultades de abastecimiento que surgieron en la Segunda Guerra Mundial y muchos otros problemas que han experimentado las empresas son aspectos que han contribuido a la toma de conciencia sobre la importancia de una administración económica de los inventarios. El almacenamiento es una forma de asegurar la continuidad de las operaciones de un sistema de producción; al mismo tiempo dicha actividad desencadena costos suplementarios, lo que tiene como efecto un margen de utilidad.

El sistema de control A B C nos muestra cómo manejar el inventario de acuerdo con la clasificación de prioridades, ésta puede realizarse de tres diferentes formas; de acuerdo al costo de unitario, de acuerdo al costo total de existencia y de acuerdo al orden de requerimientos sin tener presente el costo. Cada una de ellas será ampliada más adelante, observando que en cualquiera de las tres se subdivide en los grupos A, B, y C.

Pueden observarse diferentes técnicas que mejoren los métodos de trabajo especialmente en el área de producción una de ellas es el análisis ABC, también llamado respuesta de esfuerzo, análisis de

Formuló	Revisó	Autorizó
LSC. Jorge Óscar Miramón Angulo	DRA. Margarita Gil Samaniego Ramos	DR. David Isaías Rosas Almeida
Nombre y Firma del Maestro	Nombre y Firma del Responsable de Programa Educativo	Nombre y Firma del Director / Representante de la Dirección

Código: GC-N4-017 Revisión: 4

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA**
FACULTAD DE INGENIERÍA MEXICALI**Formato para Prácticas de Laboratorio**

respuesta ó análisis de estructura de dos fenómenos.

"Esta técnica se utiliza especialmente en: Gestión de stock, análisis de productos, análisis de ventas, análisis de clientes, entre otros". Este sistema pretende que el costo y el manejo del inventario disminuyan. Además puede proporcionar una rotación de inventario más frecuente incremento en las ventas y reducción de sistemas de trabajo que disminuirán costos.

2. OBJETIVO (COMPETENCIA)

El inventario representa una inversión considerable por parte de las empresas manufactureras, es por ello que se hace indispensable prestarle atención especial a su manejo.

El alumno deberá aplicar distintas estrategias para controlar todos los niveles de inventarios y que si no se administra de manera significativa puede presentar grandes problemas financieros dentro de la organización.

3. FUNDAMENTO

Una gran cantidad de organizaciones tienen en sus bodegas una gran cantidad de artículos que no tienen una misma característica, muchos de estos artículos son relativamente de bajo costo, en tanto que otros son bastante costosos y representan gran parte de la inversión de la empresa. Algunos de los artículos del inventario, aunque no son especialmente costosos tienen una rotación baja y en consecuencia exigen una inversión considerable; otros artículos, aunque tienen un costo alto por unidad, rotan con suficiente rapidez para que la inversión necesaria sea relativamente baja.

El diferenciar el inventario en artículos "A", "B" y "C" permite que la empresa determine el nivel y los tipos de procedimientos de control de inventario necesarios. El control de los artículos "A" del inventario debe ser muy intensivo por razón de la inversión considerable que se hace. A este tipo de artículos se les debe implementar las técnicas más sofisticadas de control de inventario. En los artículos "B" se pueden controlar utilizando técnicas menos sofisticadas pero eficientes en sus resultados. En los artículos "C" el control que se realiza es mínimo.

Debe tenerse en cuenta que el modelo de costeo ABC de control de inventario no tiene aplicación en todas las empresas, ya que ciertos artículos de inventario que son de bajo costo, pueden ser definitivos en el proceso de producción y no son de fácil consecución en el mercado, es por ello que necesitan

Fecha de efectividad:



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA
FACULTAD DE INGENIERÍA MEXICALI**

Formato para Prácticas de Laboratorio

una atención especial.

4. PROCEDIMIENTO (DESCRIPCIÓN)

A) EQUIPO NECESARIO

Computadora
-Software Microsoft Excel

MATERIAL DE APOYO

- Apuntes sobre inventarios ABC

B) DESARROLLO DE LA PRÁCTICA

Realizar los cálculos necesarios para obtener un sistema de inventarios ABC bajo control.

Número de Artículos	Costo Anual	Porcentaje
22	\$ 95,000.00	
75	\$ 75,000.00	
15	\$ 25,000.00	
4	\$ 18,000.00	
82	\$ 13,000.00	
54	\$ 7,500.00	
36	\$ 1,500.00	
15	\$ 800.00	
23	\$ 625.00	
41	\$ 235.00	

Total		100%
--------------	--	-------------

Clasificar los productos en los grupo A, B y C, en la tabla:

Grupos	Inversión		Inventario	
	Costo anual	Porcentaje	Número de los artículos	Porcentaje
A				
B				
C				

C) CÁLCULOS (SI APLICA) Y REPORTE

5. RESULTADOS Y CONCLUSIONES

Fecha de efectividad:



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BAJA CALIFORNIA
FACULTAD DE INGENIERÍA MEXICALI

Formato para Prácticas de Laboratorio

Presentar sus resultados y conclusiones sobre el tema.

6. ANEXOS

7. REFERENCIAS

<http://www.slideshare.net/gustavovq/sistemas-y-modelos-de-inventarios>

www.virtual.unal.edu.co/cursos/sedes/manizales/4060015/.../abc.htm